



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

**Бенефициент: Форбинд ЕООД**

**Номер на договора: BG16RFPR001-1.004-2468-C01**

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начинът, по който ще се извърши класиране на офертите по открита процедура за избор на изпълнител с предмет:

**Закупуване, доставка и монтаж на:**

**Обособена позиция 1: "Принтер за директен печат на обекти" - 1 бр.**

**Обособена позиция 2: "Машина за перфориране" - 1 бр.**

**Обособена позиция 3: "UV принтер" - 1 бр.**

За класирането на допуснатите до участие оферти ще се прилага критерий „Оптимално съотношение качество-цена“ на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по следните показатели: Предложена цена, Степен на техническо съответствие и Време за реакция при повреда с посещение на сервизен екип, съгласно условията за технически изисквания, заложиени в офертата.

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от Форбинд ЕООД минимални технически изисквания се допускат до оценяване според изработената методика. Оферти, които не отговарят на изискванията, не се допускат до оценка.

Конкретните показатели, по които ще се извърши оценката и съответните им относителни тегла в комплексната оценка на всяка обособена позиция, са както следва:

Важи за всички ОП

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	40 % (0,40)	10	<b>Т ц</b>
2. Степен на техническо съответствие – П 2	40 % (0,40)	10	<b>Т т.с.</b>
3. Време за реакция при повреда с посещение на сервизен екип – П 3	20 % (0,20)	10	<b>Т вр.</b>



В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

### **Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

#### **Важи за всички ОП**

**Показател 1** – „Предложена цена”, с максимален брой точки по всички показатели в офертата – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40 (важи за всички ОП)

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена ;
- „ $C_n$ ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,40, \text{ където:}$$

- „0,40” е относителното тегло на показателя.

**Максималният брой точки по показателя “Предложена цена” (без ДДС), след отчитане на относителното тегло е  $P_1 = 4$**

**Показател 2** – „Степен на техническо съответствие“ с максимален брой точки по всички показатели в офертата – 10 и относително тегло в комплексната оценка - 0,40. Максималния брой точки получава офертата, която е с предложена най-висока степен на техническо съответствие. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сбор от точките посочени в таблица по определената **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ** както следва :



### Обособена позиция 1

Таблица № 1

Допълнителни технически и/или функционални характеристики		Параметри	Точки
1		2	3
1.	Наличие на 2-инчова мултисегментна (с най-малко шест сегмента) UV LED лампа	Налично	3 т.
		Не налично	0 т.
2.	Наличие на индивидуален контрол на сегментите на мултисегментната UV LED лампа	Налично	1 т.
		Не налично	0 т.
3.	Автоматично регулиране размера на мастилените капки в зависимост от изображението в минимален диапазон от 3,7 до 25,8 пиколитра	Налично	3 т.
		Не налично	0 т.
4.	Наличие на интелигентната вълнообразна технология за печат (i <sup>2</sup> ) или еквивалент	Налично	3 т.
		Не налично	0 т.
Максимален брой точки по показател 2 – „Степен на техническо съответствие” - Т т.с			10 точки

### Обособена позиция 2:

Таблица № 2

Допълнителни технически и/или функционални характеристики		Параметри	Точки
1		2	3
1.	Механични цикли на час: 3,600	Налично	2 т.
		Не налично	0 т.
2.	Избираеми перфорационни щифтове (QSA)	Налично	3 т.
		Не налично	0 т.
3.	Налични перфорационни инструменти: 3:1, 2:1 за пръстени с метална тел,	Налично	3 т.
		Не налично	0 т.
4.	Време за смяна на матрица: 1.5 минути	Налично	2 т.
		Не налично	0 т.
Максимален брой точки по показател 2 – „Степен на техническо съответствие” - Т т.с			10 точки

### Обособена позиция 3:

Таблица № 3

Проект № BG16RFPR001-1.004-2468-C01, финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Форбинд“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



Съфинансирано от  
Европейския съюз



ПРОГРАМА  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ И  
ИНОВАЦИИ В ПРЕДПРИЯТИЯТА

Допълнителни технически и/или функционални характеристики		Параметри	Точки
1		2	3
1.	Работна маса алуминиева с равнинност 0,1mm и вакуум;	Налично	2 т.
		Не налично	0 т.
2.	-Печатаща глава-1бр. i3200 U1HD, 1бр. i3200 U1, 1 бр. i1600	Налично	4 т.
		Не налично	0 т.
3.	Брой цветни канали - 20бр – CMYK Lc Lm Lk Lk+ 8xW + 4xV (8 канала за основните цветове и четирите лайт цвята + 8 за бяло и 4 за лак)	Налично	4 т.
		Не налично	0 т.
Максимален брой точки по показател 2 – „Степен на техническо съответствие” - Т т.с			10 точки

В колона №1 са посочени допълнителните техническите параметри, а в колона №3 броят на точките за всяко условие.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т \text{ т.с.} \times 0,40, \text{ където:}$$

➤ „0,40” е относителното тегло на показателя.

**Максималният брой точки по показателя „ Степен на техническо съответствие ” след отчитане на относителното тегло е  $П_2 = 4$**

**Показател 3 - „Време за реакция при повреда с посещение на сервизен екип“ – минимум 3 часа и максимум 8 часа, с максимален брой точки по всички показатели в офертата – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.**

Максималният брой точки получава офертата с предложена най- кратък срок за реакция при повреда с посещение на сервизен екип – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към предложени най-кратък срок по следната формула:

Проект № BG16RFPR001-1.004-2468-C01, финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Форбинд“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



$$T_{\text{вр.}} = 10 \times \frac{V.p. \min}{V.p. n}, \text{ където :}$$

- ☐ “10” е максималните точки по всички показатели в офертата;
- ☐ “V.p. min” е най-краткия предложен срок за реакция при повреда;
- ☐ “V.p.n” е срока за реакция на n-я участник.

Точките по показател 3 на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_3 = T_{\text{вр.}} \times 0,20, \text{ където:}$$

- ☐ “0, 20” е относителното тегло на показателя.

**Максималният брой точки по показателя „Време за реакция при повреда с посещение на сервизен екип“ след отчитане на относителното тегло е  $P_3 = 2$**

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2 + P_3 = 10$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.